

# TRABASIL TA2

*T špeciálna rada odolávajúca vysokým teplotám*

**TRABASIL TA2** Anaerobná reakcia spôsobuje vytvrdzovanie za neprítomnosti vzduchu

**VLASTNOSTI:**

- po vytvrdzovaní je spoj odolný proti samovoľnému, vibráciám a nárazom
- chemické zloženie výrobku zaisťuje antikoróziu konzerváciu závitového spoja

**POUŽITIE:**

- sú určené pre trvalé fixovanie, utesňovanie a konzerváciu závitových spojov, cylindrických a valcových častí odolávajúcich teplote až 220°C.
- určené i pre utesnenie systémov pri, ktorých je potrebné zaistiť vysokú tepelnú odolnosť

## TECHNICKÉ ÚDAJE:

<b>Báza</b>	uretán metylakrylát
<b>Sekundárne vytvrdzovanie</b>	aktivátor Trabasil T
<b>Tepelná odolnosť vytvrdzovaného spoja</b>	-50°C až + 220°C
<b>Konečná pevnosť</b>	cca 4 hod , možnosť urýchlenia aktivátorom
<b>Vytvrdzovanie</b>	anaerobné
<b>Príprava povrchu</b>	čistič Trabasil L
<b>Počiatočná pevnosť</b>	5 – 30 min (pri 22°C)

## ROZDELENIE PRODUKTOV ŠPECIÁLNEJ RADY

produkt	balenie gr	použitie	max. medzera mm	viskozita mPa.s	točiaci moment		vytvrdzovanie	
					prasknutia	remanentný	čiastočné min.	konečné hod.
TA2	15	Odolnosť voči vysokým teplotám, fixovanie ložísk, ozubených koliesok, cylindrických, valcových a šrobových spojov tepelná odolnosť od -50 do + 220°C	0,20	husto tečúca kvapalina	25 - 35 N.m	15 - 30 N.m	5 - 30	4
	50							

## APLIKÁCIA:

### ■ MONTÁŽ

Lepený povrch musí byť čistý, zbavený prachu a mastnoty. Pre očistenie doporučujeme použiť čistič Trabasil L. V prípade čistenia vodou alebo iným umývacím prostriedkom je nutné skontrolovať zlučiteľnosť týchto vodných roztokov s lepidlom. V niektorých prípadoch by mohlo byť ovplyvnené vytvrdzovanie a vlastnosti lepeného spoja. Pred nanášaním produkt dôkladne pretrepte. Pre kĺzké zostavy naneste lepidlo len na nábežnú hranu čapa a na vnútorný povrch krúžku a pri zostavovaní otáčajte čapom proti smeru krúžku, aby bolo zaistené dobre rozotrenie lepidla. Pre zostavy s presahom aplikujte lepidlo na obidva spojované povrchy a zlisujte diely potrebným tlakom. Pre zostavy spojované za tepla aplikujte lepidlo na čap a krúžok predohrejte tak, aby ste vytvorili dostatočnú vôľu pre navlečenie čapa. Do priechodných otvorov aplikujte niekoľko kvapiek lepidla na šrob v miestach, kde bude upevnená matka, do slepých otvorov aplikujte niekoľko kvapiek do

vnútorného závitú na dno diery a pre utesnenie aplikujte pásik lepidla okolo predných závitov šroba, okrem prvého závitú, lepidlo by malo vyplňovať celý priestor závitú. Lepené časti spojte a utiahnite

#### ■ DEMONTÁŽ

V prípade demontáže za tepla je potrebné spoj zahriať na teplotu viac ako 250°C.

#### ■ POUŽITIE AKTIVÁTORA TRABASIL T:

Aktivátor doporučujeme použiť v prípade:

- ak jeden alebo obidva diely sú z neaktívnych (plasty) alebo málo aktívnych (nerez, hliník...) materiálov
- ak pracujeme pri teplotách nižších ako 6 - 8°C
- ak je špára väčšia než maximálne doporučená
- ak je nutná rýchla reakcia produktu a okamžitá vysoká pevnosť spoja

**Poznámka:** Pokiaľ bol spoj v kontakte s čistiacimi prostriedkami na báze vody alebo reznými kvapalinami, (ktoré zanechávajú na spoji vrstvu) je nutné pred aplikáciou, diely umyť horúcou vodou.

**SKLADOVANIE:** 18 mesiacov pri 20°C

Systém značenia výrobkov pre rýchle vyhľadávanie		
rada	mechanická pevnosť	vhodné pre medzeru
<b>R- červená rada</b> zaist'ovanie závitov	<b>B-</b> nízka	<b>1</b> – minimálne do 0,15 mm
<b>V – zelená rada</b> fixácia cylindrických dielov	<b>M</b> - stredná	<b>2</b> – minimálne 0,15 – 0,25 mm
<b>A – modrá rada</b> tesnenie	<b>A</b> – vysoká	<b>3</b> – maximálne 0,25 – 0,5 mm
<b>TA2 – špeciálna rada</b> vysoká tepelná odolnosť		<b>4</b> – maximálne do 0,5 mm



**POZNÁMKA :** Informácie podané v tomto návode sú len základnými informáciami. Spotrebiteľ musí pred začatím práce skontrolovať zlučiteľnosť materiálov a pracovný postup. Naše výrobky sú vysoko kvalitné a nemôžu byť príčinou zlých výsledkov, ktoré boli spôsobené nesprávnym postupom užívateľa pri aplikácii tohoto výrobku. V prípade neistoty, či pri dotazoch sa skontaktujte s našim informačným centrom.