



TVOŘÍ PEVNÉ VAZBY

ARDEX CA 20 P

SMP-montážní lepidlo

1-složkové montážní lepidlo
na bázi modifikovaného polymeru silanu



Lepení profilů, soklových lišt, svorkovnicových lišt, kanálů pro kabely, tepelně izolační desky, kovové profily, profily z dřevěných a plastových materiálů, keramických obkladů a jiných dílců na savých i nesavých podkladech, izolacích

Podlahových a spojovacích spar u kovu, dřeva, keramiky i plastů

Pro použití v interiéru i exteriéru

Neobsahuje ředidla, vodu, ani izocyanát

Vysoká lepi

cí účinnost

Vytvrzuje bez pnutí, s elastickou spárou odolnou vibracím

Ardex Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf, Hürmer Straße 40
ISDN & Tel. 0043 / 2754/7021
Fax 0043/2754/2490
E-mail: office@ardex.at
Internet: www.ardex.at



Reg. č. 37344

Výrobce
s certifikovaným
QM-Systémem
podle DIN EN ISO 9001

Ardex Baustoff, s.r.o.
Bauerova 10
603 00 Brno
tel.: 541 249 922
fax: 541 213 962
E-mail: ardex@ardex.cz
Internet: www.ardex.cz

SMP-montážní lepidlo

Oblast použití:

Interiér i exteriér, podlahy i stěny.

Lepení profilů, soklových lišt, svorkovnicových lišt, kanálů pro kabely, tepelně izolační desky, kovové profily, profily z dřevěných a plastových materiálů, keramických obkladů a jiných dílců na savých i nesavých podkladech, izolacích podlahových a spojovacích spár u kovu, dřeva, keramiky i plastů.

Druh výrobku:

Modifikovaný polymer silanu, který vytvrzuje reakcí s vlhkostí.

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, nosný, čistý a zbavený separačních částic. Podkladový povrch může být lehce vlhký (bez mokrého filmu). Zbytky lepidel, diperzi spojené potěry a vrstvy, bitumeny a dehty odstraňte.

Pro optimální přídržnost na čerstvém betonu doporučujeme použít přednátěr ARDEX SP1 Primer.

Příprava:

Aluminiový uzávěr kartuše odšroubujte, proražte ochrannou membránu, přišroubujte plastový nástavec a přiřízněte. Nanášíme v pružích ručně nebo vytlačovací pistolí na podklad nebo lepený materiál, během 7–10 minut při asi +20 °C.

Při bodovém nanášení je nutné vzít v úvahu hmotnost lepeného dílu, vzdálenost mezi lepenými body, tj. 25–30 cm.

ARDEX CA 20 P nezpracovávejte při teplotě pod +5 °C a přes +35 °C.

Doba otevřenosti, rychlost vytvrzení závisí na teplotě.

Vlhkosti vzduchu, savosti povrchu a lepeného dílu.

Otevřenou kartuši okamžitě zpracujete, nebo dobře uzavřete.

V případě pochybností proveďte zkoušku.

Upozornění:

ARDEX CA 20 P může být po vytvrzení přetřen většinou běžných nátěrových systémů na disperzní, alkydové bázi. Z důvodu rozmanitosti nátěrů vyskytujících se na trhu doporučujeme provést zkoušku.

Pro snazší zpracování při nízkých teplotách doporučuje skladovat kartuše v pokojové teplotě.

Při použití ARDEX CA 20 P dbejte na doporučení výrobců dílců a materiálů.

Znečištění lepidlem v čerstvém stavu odstraňte suchým hadříkem nebo prostředkem obsahujícím vosk.

Doporučení:

Znečištění kůže omyjte vodou a mýdlem.

Technická norma kvality ARDEX:

Surovinová báze:	modifikovaný polymer silanu
Váha:	1,45 kg/ l
Konzistence:	tixotropní
Barva:	bílá
Spotřeba:	cca. 30–40 ml/bm (závisí na průřezu trysky)
Doba tvorby filmu (+23 °C/50% rF):	cca. 7–10 Min.
Vytvrzení (+23 °C/50% rF):	3–4 mm/ 24 hod.
Teplota zpracování:	+5 °C až 35 °C
Odolnost teplotám:	-40 °C až +90 °C (až +200 °C krátkodobě, 15 –20 Min.)
Značení dle GefStoffV, ADR, GGVS, VbF:	žádné
EMlkód:	EC1R – velmi nízké emise
Balení:	kartuše s 310 ml netto, Baleno po 12 kusech
Skladování:	v suchu, chladu, min. cca. 18 měsíců v originálním balení, chránit před mrazem!

Váš odborný velkoobchod:

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů.

Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garance vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a na způsob provedení prací. Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.