



ARDEX S 16 ARDEX S 16 W

Stavební rychlolepidlo

S ARDURAPID - efektem

Na bázi cementu

Flexibilní

Tenkovrstvá malta dle DIN 18 156-M
s rychlou pevností

Nehořlavá stavební hmota třídy A2
podle DIN 4102, díl 1, číslo povolení Z-PA-III č.593

K osazování přírodního kamene, obkladů a izolačních materiálů

ARDEX S 16 W, stavební rychlolepidlo bílé k lepení světlého
a průsvitného mramoru

Již po 2 hodinách mohou být obklady a dlažby
spárovány a zatěžovány

ARDEX S 16/S 16 W, stavební rychlolepidlo
+ ARDEX E 90 umělopryskyřičná disperze
= elastické, vodoodpudivé
lepení s vysokou přídržností



Ardex Baustoff GmbH
A-3382 Loosdorf, Hürmer Straße 40
ISDN & Tel. 0043 /2754/7021
Fax 0043/2754/2490
E-mail: office@ardex.at
Internet: www.ardex.at



Ardex Baustoff, s.r.o.
Kamenická 2
616 00 Brno
tel.: 541 249 922
fax: 541 213 962
E-mail: ardex@ardex.cz
Internet: www.ardex.cz

ARDEX S 16

ARDEX S 16 W

stavební rychlolepidlo s ARDURAPID - efektem

Oblast použití:

Produkt je určen pro vnitřní použití. Pro obklady a dlažby.

ARDEX S 16, šedý:

Provádění rychle zatěžovatelných dlažeb s rychlým schnutím lepicí malty.

Dlažby a obklady bez nebezpečí zbarvení

- přírodních kamenných desek, např. z mramoru, jurského mramoru, solnhofenských desek aj.
- desek, vyráběných z přírodního kamene, např. ze žuly, křemence a.j.
- desek z umělého kamene a aglomramoru

Lepení obkladů

- savých i nesavých desek
- savé i nesavé mozaiky

Lepení desek

- vhodných stavebních, např. sádkartonových
- izolačních z tvrdé pěny a minerálních vláken
- obkladových dílců (oboustranně maltou kaširovaných desek z tvrdé pěny)

ARDEX S 16 W, bílý:

Dlažby a obklady ze světlých, průsvitných mramorových desek

ARDEX S 16/S 16 W, rozmíchaný s umělopryskyřičnou přísadou ARDEX E 90

Tvorba elastického, vodoodpudivého lepicího lože.

Dlažby a obklady bez nebezpečí zbarvení

- přírodních kamenných desek a desek, vyráběných z přírodního kamene, desek z umělého kamene a aglomramoru se špatně přilnavou zadní stranou

Lepení dlaždic a desek na potěry s podlahovým topením

Dláždění a obkládání maloformátovými nesavými deskami

Druh výrobku:

Prášek, vyrobený ze speciálních cementů a flexibilně působících umělých hmot. Smícháním s vodou vznikne hladká, pastózní lepicí malta s vysokou polohovou přídržností, která vytvrzuje hydratací. Drží prakticky

neoddělitelně na téměř všech stavebních hmotách, jako jsou beton, omítky, zdivo a sádra, a vytváří pevné propojení mezi nimi.

Příprava podkladu:

ARDEX S 16/S 16 W drží na suchém a vlhkém podkladu, který je pevný, nosný, drsný, bez nečistot a separačních materiálů. Sádrové podklady a savé, nebo broušené anhydritové potěry musí být suché a přednatřené ARDEXem P 51, propojovací a přednatěrovou disperzí, ředěnou 1:3 vodou. Sádrové omítky musí být provedeny jednovrstvě v min. síle 10 mm, nemají být filcovány nebo hlazeny.

Na velmi hutných a hladkých podkladech, jako starých dlažbách a obkladech, či dřevotřískce je nutno provést umělopryskyřičný přednatěr ARDEX P 82.

Zpracování:

Do čisté míchací nádoby dáme čistou vodu a vmícháváme za intenzivního promíchávání prášek ARDEXu S 16/S 16 W, až získáme bezhrudkovou, hladkou, hustě pastovou, nesjíždějící maltu.

Na rozmíchání 25 kg prášku ARDEXu S 16/S 16 W potřebujeme asi 6¹/₄ l vody.

Při rozmíchávání s ARDEX E 90 se nejprve tato umělopryskyřičná přísada zředí 1:1 s vodou. Záměsný poměr je pak následující:

25,0 kg prášku ARDEXu S 16/S 16 W
4,5 kg umělopryskyřičné přísady ARDEX E 90
4,5 kg vody

Korektury viskozity malty lze provádět malým zvýšením, či snížením přídavku vody.

Maltu nanášíme na podklad a zubovým hladítkem stahujeme ve svislém směru. Kvalita podkladu, druh a velikost desek, jsou rozhodující pro volbu ozubení hladítka.

Rozmíchaná malta ARDEXu S 16/S 16 W může být zpracovávána po dobu 30 min., pak začíná tuhnout. Ani dodatečný přídavek vody nečiní maltu opět použitelnou.

Vysoké teploty zkracují a nízké prodlužují dobu zpracovatelnosti a dobu možného zatěžování.

Maltu nanášíme vždy jen na tak velkou plochu, aby všechny lepené díly během kladení mohly být lehce vtlačeny do ještě pastového, vlhkého maltového lože.

Je-li malta nanесena ihned po rozmíchání, činí doba možného kladení desek cca 10 min., nanесeme-li maltu později, je tato doba výrazně kratší.

Již po 2 hodinách mohou být obklady a dlažby spárovány a zatěžovány.

Hrubé a nerovné podklady můžeme maltou upravit. Po zatuhnutí správkové vrstvy, t.j. po asi 1 hod. můžeme provádět lepení.

Při lepení tepelně izolačních a pod. desek nanášíme lepicí maltu v pásech, nebo "buchtách" na zadní stranu desek. Nejsou-li lepené desky porézní, (např. desky z tvrdé pěny s hutným a hladkým povrchem), musí být jejich povrch před lepením mechanicky zdrsнен drátěným kartáčem.

V případě pochybností provedeme zkoušku.

ARDEX S 16/S 16 W zpracováváme při teplotách nad +5°C.

Upozornění:

Jsou-li dlažby, obklady a desky lepeny na stavební desky, např. na vhodné dřevotřískové desky, musí být tyto upevněny na podkladní konstrukci tak, aby nedošlo k jejich kroucení a deformacím. Jako ochranu podkladu před vlhkostí použijeme izolační hmotu ARDEX 8+9.

Pro spárování mramoru a jiného, na vlhkost citlivého přírodního kamene použijeme spárovací hmotu pro mramor ARDEX MF.

Ve venkovním, nebo trvale vlhkém prostředí a v bazénech nelze ARDEX S 16/S 16 W použít.

V těchto oblastech použijeme flexibilní tenkovrstvou lepicí maltu ARDEX X 5000. U vysoce náročných staveb, jako jsou léčivé a termální lázně, použijeme epoxidovou lepicí a spárovací maltu ARDEX WA.

Hygiena a bezpečnost práce:

Obsahuje cement, reaguje alkalicky. Chraňte oči a kůži. Při kontaktu kůže umyjte vodou a mýdlem. Při zasažení očí vypláchněte důkladně tekoucí vodou vyhledejte lékaře. Ve vytvrzeném stavu je produkt fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Schválení a zkoušky:

-Schválení Hl.hygienika ČR: HEM-3214-24.11.1993

-Schválení TZÚS Praha, st. zkušebna 204, č.08-97-0244

-Certifikát ISO 9001: registrační číslo 12 100 7248

TECHNICKÁ DATA**podle kvalitativní normy ARDEX:**

záměsný poměr:	ARDEX S 16 asi 6,25 l vody : 25 kg prášku, t.j. v objemových dílech asi 1 díl vody na 3 díly prášku ARDEX S 16 W asi 6,5 l vody : 25 kg prášku, t.j. v objemových dílech asi 1 díl vody na: $2\frac{3}{4}$ dílu prášku		
syhká váha:	cca 1,4 kg/l		
váha čerstvé malty:	cca 1,6 kg/l		
spotřeba:	Na hladkém podkladu: při ozubení 3x3x3 mm asi 1,5 kg prášku /m ² při ozubení 6x6x6 mm asi 2,9 kg prášku /m ² při ozubení 8x8x8 mm asi 3,8 kg prášku /m ²		
zpracovatelnost (20°C):	asi 30 minut		
čas na uložení (20°C):	asi 10 minut		
čas na korektury (20°C):	asi 15 minut		
pochůznost(20°C):	asi po 2 hod. , pak možnost spárovat dlažby		
spárovatelnost na stěně (20°C):	asi po 2 hod.		
přidržnost:	Pro savé / nesavé desky suché uložení po 3 hod. asi 0,5 N/mm ² po 6 hod. asi 1,0 N/mm ² po 1 dni asi 1,5 N/mm ² po 28 dnech asi 0,5 N/mm ²		

Pevnost v tlaku:	po 3 hod.	asi	5,0	N/mm ²
	po 6hod.	asi	10,0	N/mm ²
	po 1 dni	asi	15,0	N/mm ²
	po 28 dnech	asi	25,0	N/mm ²

Tah v ohybu:	po 3 hod.	asi	2,0	N/mm ²
	po 6 hod.	asi	3,0	N/mm ²
	po 1 dni	asi	4,0	N/mm ²
	po 28 dnech	asi	6,0	N/mm ²

Pro podlahová topení: vhodné

Balení: ARDEX S 16/S 16 W -pytle po 25 kg netto.
ARDEX E 90 -plastové nádoby 4,5 kg netto.

Skladování: ARDEX S 16/S 16 W -v suchých prostorech.
ARDEX E 90 -chránit před mrazem.

Váš odborný velkoobchod:

Ručíme za bezvadnou kvalitu našich produktů.

Naše doporučení pro zpracování vycházejí ze zkoušek a praktických zkušeností, mohou však být považována pouze za všeobecná doporučení bez garance vlastností, protože nemáme vliv na podmínky na stavbě a na způsob provedení prací.

Tímto vydáním se nahrazují všechny předchozí verze technických listů.